



Descrição:

Boa usinabilidade, Resistência mecânica muito alta, Resistência à corrosão média, Alto Brilho.

Aplicação:

Peças que requerem alto grau de usinagem como chapas de base ou chapas para mesas de trabalho de todos os tipos, moldes de injeção termoplástica para protótipos, moldes de sopro, moldes para resinas fundidas, blocos de armazenagem e suporte resistentes a grandes impactos e carga, chassi para máquinas, máquinas seladoras de garrafas (PET), moldes automobilísticos, moldes para calçados, moldes agrícolas, indústrias bélica, aeronáutica e outras.

Propriedades Químicas:

Mg	1,50 - 2,30 %
Zn	4,5 - 5,20 %
Al	Restante
Fe	0,50 %
Cu	0,10 - 0,30 %
Mn	0,15 - 0,60 %
Cr	0,20 %
Zr	0,08 - 0,25 %
Ti	0,05 %
Si	0,35 %
Outros	0,15 %

Propriedades Físicas:

Condutibilidade Elétrica: 21-24 m/Ω.mm²

Condutibilidade Térmica: 125-155 W/mK

Densidade: 2,77 g/cm³

Expansão Térmica: 23x10⁻⁶ °C⁻¹

Modulo de Elasticidade:70.000 Mpa

Propriedades Mecânicas:

Limite de resistência: 300 - 320 Mpa

Limite de escoamento: 240 - 260 Mpa

Alongamento: 3-5%

Dureza: 100 - 110 HB

TABELAS SUJEITAS A ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.
INFORMAÇÕES MERAMENTE ORIENTATIVAS.